

- MICRO-BÉTON DE SCELLEMENT ET DE CALAGE À RETRAIT COMPENSÉ

708 CLAVEX + MB



1/2



LES + PRODUIT

- ▶ Hautes résistances mécaniques
- ▶ Produit adapté aux épaisseurs de 40 à 150 mm
- ▶ Excellente tenue à l'eau de mer, aux eaux sulfatées et aux sels de déverglaçage
- ▶ Marque NF 030 «Scellement et calage»

DOSAGE EN EAU

- ▶ 2,75 à 3,75 litres par sac de 25 kg

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- ▶ Déclaration des Performances CE
- ▶ CLP N° 14 CLP NY 028. Produit de scellement et calage selon référentiel NF030
- AFNOR CERTIFICATION
11, av. Francis de Pressensé
93571 SAINT DENIS LA PLAINE Cedex
www.marque-nf.com

DESCRIPTION

- Micro-béton prêt à gâcher à retrait compensé de consistance courante ou plastique pour scellement et calage.
- Conforme à la EN 1504-6 scellement
- Conforme à NF P 18821 calage catégorie 2
 - micro-béton fluide
 - hautes résistances mécaniques
 - sans chlorures
 - pompable

DOMAINES D'APPLICATION

- Destiné aux calages et clavetages de 40 à 150 mm
- Adapté au calage d'appareils d'appui, de machines lourdes, de rails
- Clavetage d'éléments préfabriqués

CARACTÉRISTIQUES

- Constituants actifs à base de liants hydrauliques sans chlorure ni particule métallique
- Poudre grise prête à mouiller
- Granulométrie : 0 - 10 mm
- Densité pâte : 2,2
- pH du mortier : 12,5
- D.P.U à 20°C :
 - 30 min en consistance scellement
 - 40 min en consistance calage
- Maniabilité :
 - Consistance coulante (calage) étalement au 1/2 cône d'ABRAMS 320 mm
 - Consistance plastique (scellement) affaissement au 1/2 cône d'ABRAMS 3,5 cm
- Résistance à l'arrachement à 7 jours : selon norme NF EN 1881 (position plancher)
- Trou diamètre : 40 mm
- Barre d'acier H.A. : Ø 16 mm
- Profondeur d'ancrage : 150 mm
- Déplacement : sous effort de traction de 75 kN < 0,6 mm
- Force de traction limite : 100 kN
- Essai d'aptitude à la mise en place selon P18 832 : surface de bulles < 5%

Temps de prise (1)

Consistance coulante (calage)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	19 h	7 h	5 h 30
Fin de prise	23 h	8 h	6 h 30

Consistance plastique (scellement)

Températures	+ 5°C	+ 20°C	+ 30°C
Début de prise	14 h	6 h	4 h
Fin de prise	17 h	6 h 30	5 h 30

Résistances mécaniques (MPa) (2)

Consistance coulante (calage)

Échéances	7 jours	28 jours
Flexion	7	10
Compression	50	60

Consistance plastique (scellement)

Échéances	7 jours	28 jours
Flexion	8	11
Compression	60	70

MISE EN ŒUVRE

Calage

■ PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Supports rugueux, sains, propres, cohésifs, résistants et débarrassés de toute partie non adhérente.
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

■ PRÉPARATION DU COFFRAGE

- Réaliser un coffrage étanche au pourtour de la pièce à caler en ménageant un espace de 5 cm entre la platine à caler et le bord du coffrage.
- Sur l'un des grands côtés (zone de coulage du mortier de calage), cet espace sera porté à 20 cm.
- La hauteur du coffrage à réaliser sera égale à la distance comprise entre la base de la platine (pièce à caler) et le massif en béton + 5 cm.

708 CLAVEX + MB

2/2

CONDITIONNEMENT

- Sac de 25 kg longue conservation

CONSERVATION

► 12 mois

à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert, et stocké à l'abri de l'humidité

GARANTIE

- R.P. Fabricant

■ PRÉPARATION DU MICRO-BÉTON

- Le micro-béton s'obtient par gâchage de **708 CLAVEX + MB** avec de l'eau propre.
- La quantité d'eau est variable selon la consistance souhaitée.
- Le malaxage se fait à l'aide d'un malaxeur à grande vitesse dans le cas d'un micro-béton fluide, d'une bétonnière dans le cas d'un micro-béton plastique.
- Le temps de mélange ne sera jamais inférieur à 3 min (au malaxeur) et 5 min (bétonnière).

■ MISE EN ŒUVRE

- Évacuer totalement l'eau résiduelle.
- Couler sans interruption, dans une seule direction et à partir d'un grand côté pour éviter les inclusions d'air (mise en charge au moyen d'une goulotte adaptée, pompage, injection).
- Le choix du mode de mise en place est fonction de l'épaisseur de calage et de la longueur de la pièce (platine, machine...) à caler.
- Prévoir des événements (à réaliser sur la platine) lorsque la pièce à caler est de grande dimension.
- Les épaisseurs de calage devront être comprises entre 40 et 150 mm.
- Pour des épaisseurs plus faibles, il conviendra d'utiliser **705 CLAVEX +**.
- Lorsque le micro-béton commence sa prise, appliquer sur la surface exposée à l'air libre un produit de protection (**742 LANKOCURING**) ou remplir la réservation disponible à la surface du micro-béton à l'aide d'eau.

Scellement

- Le diamètre du trou sera égal à celui de la tige plus 25 à 40 mm.
- La profondeur d'ancrage minimale est égale à 10 fois le diamètre de la barre à sceller. La longueur d'ancrage dépend des charges appliquées sur le scellement et de la résistance mécanique du béton support.
- Nettoyer convenablement la réservation (se reporter aux consignes de préparation du support).
- Dépoussiérer avant saturation en eau.
- Saturer d'eau le support plusieurs heures avant mise en place.

- Mettre en place la barre ou l'élément à sceller, puis remplir le trou (réservation) à l'aide de **708 CLAVEX + MB**.

- Dès le début de prise, appliquer en surface du micro-béton exposé à l'air libre, un produit de protection (**742 LANKOCURING**).

■ DOSAGE EN EAU / RENDEMENT

- **708 CLAVEX + MB** peut être utilisé en calage ou scellement dans une fourchette de dosage en eau allant de 11 à 15 % soit de 2,75 à 3,75 litres d'eau propre par sac.

Rendement

Consistance coulante (calage)

708 CLAVEX MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	3,75 litres
Volume en place	12,5 litres

Consistance plastique (scellement)

708 CLAVEX MB

Quantité	1 sac de 25 kg
Eau	2,75 litres
Volume en place	12 litres

ASSISTANCE TECHNIQUE : La Société ParexGroup S.A. assure l'information et l'aide aux entreprises qui en font la demande pour le démarrage d'un chantier afin de préciser les dispositions spécifiques de mise en œuvre du produit (ou procédé). Cette assistance ne peut être assimilée ni à la conception de l'ouvrage, ni à la réception des supports, ni à un contrôle des règles de mise en œuvre.

DOCUMENTATION TECHNIQUE - Novembre 2016

La présente Fiche Technique a pour but d'informer sur les propriétés du produit. Les renseignements qui y figurent sont basés sur nos connaissances actuelles. Il appartient à l'utilisateur de s'informer sur l'adaptation du produit à l'usage désiré et de vérifier si cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente - Mise à jour consultable sur www.parexlanko.com.

PARExGROUP S.A. 19 place de la Résistance - CS 50053
92445 Issy-les-Moulineaux Cedex - Tél. (33) 01 41 17 20 00
Renseignements techniques : 0 826 08 68 78 (0,15 €/min + prix appel)

PARExLANKO

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

- Températures limites d'utilisation : + 5°C à + 35°C.
- Par basses températures, les temps de prise sont sensiblement rallongés.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel.
- Protection des surfaces à l'air libre dès le début de prise avec **742 LANKOCURING**.
- Ne pas mélanger avec d'autres liants hydrauliques.
- L'ajout de sables, d'adjuvants et de granulats est interdit.
- Consulter la Fiche de Données de Sécurité.